

Niittejä nikottelematta

Kylmätyssäys- eli pulttiteräkset ovat tätä nykyä suurin tuoteryhmämme. Niistä valmistetaan pultteja ja ruuveja ja yhä enemmän kylmäpursotettuja nippeleitä, joita aiemmin tehtiin sorvaamalla.

Toimitamme myös suuria määriä pehmeitä, joita voidaan vetää hehkuttamatta reilusti alle millin ja hehkuttaen lähelle 0,1 mm. Tämän tuoteryhmän lankoja käytetään vetämisen lisäksi moninaisiin kylmämuokattaviin kappaleisiin. Yksi tällainen ryhmä on niitit ja niiden sukulaiset.

Nykyniitit ovat valmistusteknisesti vaativia, mutta ne eroavat pulteista ja ruuveista siinä, että niiden lujuusvaatimukset ovat vaatimattomat. Pulteiltahan vaaditaan aina tiettyä lujuutta ja sitkeyttä. Niittien täytyy olla sopivan kokoisia ja niiden pitää niittautua kauniisti. Ei saa jäädä teräviä piikkejä eikä purseita. Kiinnitettävät kappaleet tai pinnat ovat yleensä pehmeitä kuten puuta, muovia ja kangasta. Niinpä niittiteräksetkin saavat olla mahdollisimman pehmeitä.

Ruotsin Värnamossa toimii mainio niittifirma Nomin AB. Langanjalostaja vetää valssi-lankaa tarkkaan loppumittaan ja toimittaa Nominille. Nykyisin pyritään toimimaan täysin ilman hehkutusta, jolloin vetoreduktio jää pieneksi, yleensä enintään 20 % paikkeille.

Sanomattakin on selvää, että vedetyn langan täytyy olla virheetöntä. Pultteja joskus sortteerataan ja poimitaan virheelliset pois. Niitit sen sijaan ovat halvempia, eikä sortteerausta voi ajatellakaan. Jos viallisia ilmenee, koko erä romutetaan, tietysti langan toimittajan kustannuksella.

Alumiiniitiivistystä odotellessa on päädytty teelmien valikointiin ja tekkaukseen sekä ja lankojen tiheämpään koestustiheyteen. Uskomme, että näin pääsemme hyväksyttävän alhaiseen vikatiheyteen.

Käynti Nomin AB:ssä lumosi. Firman on perustanut ja sen vieläkin omistaa kaksi jo reippaasti eläkeiän ylittänyttä sisarusta. Konttorin sisääntuloaula on avara ja valoisa. Heiti tulee vanhahko vaatimattoman tuntuinen nainen ja kysyy, miten voisi auttaa. Kerromme, että ei hätää. Vastaanottajamme kyllä tietää, että olemme täällä. Ihailemme sisätilojen tyylikkyyttä. Kohta tulee paitahihaisillaan harmaatukkainen herra ja sanoo, että Uffella on vielä joku asia kesken, mutta että hän tulee pian. Niin käykin.

Siirrymme ylös neuvottelutilaan. Vanha herra, siis toinen omistajista, seuraa. Puhumme sitä sun tätä. Vanha herra kysyy, että saisiko olla kahvia. Ja millaista. Hän kuuntelee viiden hengen toivomukset eikä kirjoita mitään muistiin. Kohta saamme kupit höyryävää ja voimakasta kahvia etemme. Sokerit ja kermat olivat menneet oikein.

Uskomme, että ongelmaamme löytyi ainakin väliaikaisratkaisu. Nomin on halukas jatkamaan kanssamme. Omistaja toteaa vielä, että eiköhän tämä onnistu. Dom finnarna, dom är duktiga!

Kysyn, että voisiko käydä tehtaassa katsomassa. Kiinnostaisi kovasti. Vanha herra miettii tovin ja vastaa, että eiköhän se järjesty.

Kuuman voiteluöljyn haju hieman tuoksahtaa ovesta astuttaessa. Muusta ei oikein huomakaan, että kävelemme tehdashallissa, jossa harjoitetaan kylmätyssäystä. Koneet kiiltävät uutuuttaan. Lattialla ei loju öljyä eikä rojuja. Koneista kuuluu vaimeaa suhinaa.

Lankaa soljuu sisään yhdestä sivusta ja toisen pään tötteröstä tipahtelee niittirykelmiä koriin.

Näimme monia kummallisen näköisiä kappaleita. Etenkin elektroniikkateollisuus kysyy monimutkaisia kiinnittimiä. Nominin suunnittelee työkalut ja iskee koesarjan. Sitten tulee tilaus ja tehdään kunnolla. Monet tuotteet ovat kerrassaan ainutlaatuisia.

Kaikesta huokuu luja sitoutuminen työhön ja tulokseen. Selvästikin jokainen pitää oman pesänsä puhtaana ja kunnossa. Enpä ole ennen nähnyt vastaavaa tämän alan verstasta!

pajen